



ONAC ACREDITA A:

HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S.

NIT. 830.131.233-2

Calle 98 A N°60 -90 Interior 1, Bogotá D.C.,
Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la
Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos
especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la
inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el
anexo de este certificado, identificado con el código:

17-OIN-038

Fecha de publicación
del Otorgamiento:

2018-06-22

Fecha de Renovación:

2026-06-22

Fecha de publicación
última actualización:

2026-06-04

Fecha de vencimiento:

2031-06-21

La vigencia de este certificado puede
ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR



Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S.
17-OIN-038
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
18	Inspección de Cilindros Gas Natural comprimido vehicular GNVC utilizando Prueba Hidrostática	<p>NTC-4828:2001. Métodos para Inspección de cilindros y sus sistemas de montaje empleados en vehículos que operan con Gas Natural Comprimido.</p> <p>Numerales:</p> <p>7.3. PREPARACIÓN PARA LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS TIPOS DE CILINDROS</p> <p>7.3.1. Recolección de antecedentes</p> <p>7.3.2. Superficie del cilindro</p> <p>7.3.3. Despresurización de cilindros</p> <p>7.4. INSPECCIÓN APLICABLE A TODO TIPO DE CILINDRO</p> <p>7.4.1. Acceso al cilindro</p> <p>7.4.2. Historia de servicio</p> <p>7.4.3. Evidencia de daño</p> <p>7.4.4. Daño de nivel definido</p> <p>7.4.5. Cortes, grietas y muescas</p> <p>7.4.6. Daño por incendio o calor excesivo</p> <p>7.4.8. Ataque químico</p> <p>7.4.9. Exposición al medio ambiente</p> <p>7.4.10. Ensayos para los cilindros</p> <p>7.5. Inspección adicional de cilindros metálicos tipo 1 y parte metálicas de tipo 2</p> <p>7.5.1 Corrosión</p> <p>7.5.2. Protuberancias</p> <p>7.5.3. Indentaciones</p> <p>7.5.4. Abrasiones</p> <p>7.5.5. Inspección visual interna</p> <p>7.6. Inspección adicional de cilindros con recubrimiento (tipo 2, 3 y 4)</p> <p>7.6.1. Abrasión o desgaste</p> <p>7.6.2. Daño por impacto</p> <p>7.8. Rotulado aplicable a todos los tipos de cilindros</p> <p>7.10. Disposición final aplicable a todo tipo de cilindro.</p> <p>Ensayo de expansión volumétrica bajo NTC- 5171:2013. Métodos de Pruebas Hidrostáticas para Cilindros de Gas Comprimido. Numeral 5</p>	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S.
17-OIN-038
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
18	Inspección de Cilindros de Gas de Alta Presión Tipo 1 en acero y aluminio utilizando Prueba Hidrostática.	NTC-ISO 18119:2021 Cilindros para el transporte de gas. cilindros y tubos para gas en acero y en aleaciones de aluminio, sin soldadura. Inspección periódica y ensayos. Ensayo de expansión volumétrica bajo NTC- 5171:2013 . Métodos de Pruebas Hidrostáticas para Cilindros de Gas Comprimido Numeral 5	A
18	Inspección de Cilindros de Gas de Alta Presión de material compuesto Tipo 2, 3, y 4 utilizando Prueba Hidrostática	NTC 6330:2019 Cilindros de gas. Construcción de material compuesto. Inspección periódica y ensayos Ensayo de expansión volumétrica bajo NTC- 5171:2013 . Métodos de Pruebas Hidrostáticas para Cilindros de Gas Comprimido Numeral 5	A
18	Inspección de Cilindros de Gas de Alta Presión utilizando Emisión Acústica	<p>Para Cilindros de Acero sin Costura (Tipo 1)</p> <p>- NTC-ISO 18119:2021 Cilindros para el transporte de gas. cilindros y tubos para gas en acero y en aleaciones de aluminio, sin soldadura. Inspección periódica y ensayos.</p> <p>- ISO 16148:2016 Cilindros de gas —Cilindros de gas recargables en acero sin soldadura y tubos— Examen por emisión acústica (AT) y examen por ultrasonido complementario (UT) para la inspección periódica y el ensayo.</p> <p>Para Cilindros reforzados con Fibra. Cilindros (Tipo 2)</p> <p>- NTC 6330:2019 Cilindros de gas. Construcción de material compuesto. Inspección periódica y ensayos.</p> <p>- ASTM E2191:2016. Práctica estándar para inspección de recipientes a presión compuestos reforzados con fibra usando emisión acústica.</p> <p>Para Cilindros de almacenamiento de GNC en baterías de estaciones de servicio y sistemas de transporte. Cilindros Tipo 1 y 2:</p> <p>-Tipo 1: NTC-ISO 18119:2021 Cilindros para el transporte de gas. cilindros y tubos para gas en acero y en aleaciones de aluminio, sin soldadura. Inspección periódica y ensayos.</p> <p>-Tipo 1: ISO 16148:2016 Cilindros de gas —Cilindros de gas recargables en acero sin soldadura y tubos— examen por emisión acústica (AT) y examen por ultrasonido complementario (UT) para la inspección periódica y el ensayo.</p> <p>- Tipo 2: NTC 6330:2019 Cilindros de gas. Construcción de material compuesto. Inspección periódica y ensayos.</p> <p>- Tipo 2: ASTM E2191:2016. Práctica estándar para inspección de recipientes a presión compuestos reforzados con fibra usando Emisión acústica</p>	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S.
17-OIN-038
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
18	Inspección para recalificación de cilindros y su condición de instalación en vehículos que funcionan con GNCV	<p>NTC 4828:2017 Cilindros de gas. Inspección de la instalación del cilindro, y recalificación de los cilindros de alta presión para el almacenamiento a bordo de gas natural utilizado como combustible para vehículos automotores, Numerales:</p> <p>1. Alcance 2. Referencias normativas 3. Términos y definiciones 4. Información de referencia 5. Organismos de inspección e inspectores 6. Equipo de inspección 7. Inspección del cilindro, la válvula y el dispositivo de alivio de presión 7.3 Preparación para la inspección 7.3.1 Información de referencia del vehículo 7.3.2 Información de antecedentes 7.3.3 Superficie externa del cilindro 7.3.5 Acceso al cilindro 7.4 Inspección del cilindro 7.5 Inspección adicional de cilindros metálicos gnc-1 y áreas metálicas de cilindros GNC-2, GNC-3 y bujes metálicos de GNC-4 7.6 Requisitos adicionales de inspección para cilindros compuestos (GNC-2, GNC-3 y GNC-4) 7.7 Inspección de la válvula y del dispositivo de alivio de presión 7.8 Marcación del cilindro 7.9 Registro/lista de chequeo de la inspección del cilindro 7.10 Aceptación/rechazo final del cilindro 7.11 Aceptación/rechazo final del componente 8. Inspección de la instalación y montaje 8.2 Inspección de la instalación del cilindro 9. Cilindros condenados 9.1 Generalidades</p>	A

Sitios cubiertos por la acreditación:
Sede principal: Calle 98 A N°60 -90 Interior 1, Bogotá D.C., Colombia